

*Cisterna criogénica para transporte y suministro de GNL.  
Cilíndrica sobre chasis, de 58 m<sup>3</sup> de capacidad y 44 TM MMA.*



LTC58

#### CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Tipo: Cilíndrica sobre chasis.
- Volumen nominal: 58 m<sup>3</sup>.
- Masa máxima admisible (MMA): 44 tm.
- Sección: Circular.
- Diámetro exterior cisterna 2.550 mm.
- Longitud total cisterna\* 13.800 mm.
- Longitud total vehículo\* 14.000 mm.
- Tara cabeza tractora\* 7,5 tm.
- Tara semiremolque\* 12,5 tm.
- Capacidad de carga 95%\* 23 tm (a 3 bar).
- Capacidad de carga 89%\* 21 tm. (a 0 bar)
- Capacidad de carga (MMA 44 tm)\* 24 tm.
- N° bocas de hombre: Sin boca de hombre.

#### INSPECCIÓN

- Cuerpo cisterna: Rx 100%.
- Ensayos: según ADR/TPED (EN-13530).
- Pruebas certificadas:
  - Prueba de resistencia.
  - Prueba con helio.
  - Verificación volumétrica.
  - Ensayo de estanqueidad.
  - Inspección interior.

#### DISEÑO

- Homologación TPED 2010/35/UE, Directiva 2014/103/UE, IMDG (trayectos cortos).
- Código Diseño: UNE-EN-13530.
- Norma transporte ADR.
- Clase 2.
- Productos a transportar: GNL (UN 1972), metano (UN 1972), etano (UN 1961), etileno (UN 1038), nitrógeno (UN 1977).
- Presión máxima de servicio: 3 bar.
- Presión de prueba 5,2 bar.
- Temperatura de diseño: -196°C + 50°C.
- Material cuerpo interior en acero inoxidable austenítico.
- Aislamiento térmico: Multilayer insulation + vacío.

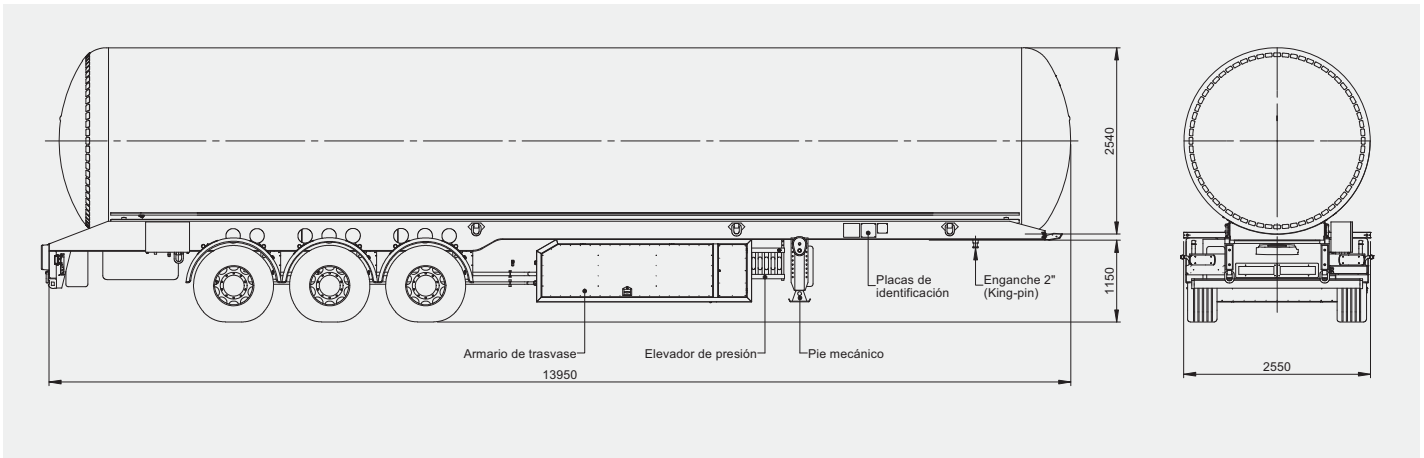
#### ACABADOS

- Imprimación anticorrosiva + acabado exterior en poliuretano.

#### ACCESORIOS INCLUIDOS

- Bomba de descarga con elevador de presión.
- Contador volumétrico.
- Armario para equipo carga/descarga.
- Cajón de herramientas.
- Extintores de polvo.

(\*) valores orientativos.



## EQUIPOS DE CONTROL Y SEGURIDAD

- Válvulas de seguridad.
- Llaves de punto alto.
- Indicador de nivel mecánico.
- Válvulas manuales y automáticas de alivio de tuberías.
- Válvulas internas en conexiones al depósito.
- Cuadro de control.

## CARGA Y DESCARGA

- Válvulas fase líquida carga y descarga.
- Válvulas fase gas carga y descarga.
- Válvulas fase líquida de puesta en presión.
- Equipo de vaporización PPR.
- Válvulas de descarga en ambos lados del camión.

## RODADURA, APOYOS Y KING-PIN

- Tres ejes con buje de 20".
- Suspensión neumática.
- Dos ruedas por eje. Frenos de disco 430 x 45.
- Ruedas 385/62 R22,5 (continental).
- Llantas de aluminio semipulidas.
- King-pin de 2".
- Pies mecánicos telescópicos: carga estática 50 tm, carga en elevación 24 tm.
- Anillas barco.
- Instalación eléctrica: 24 V, dos conexiones de 7 polos.
- Luces traseras con seis funciones.
- Parachoques traseros de aluminio.
- Guardabarros.
- Cajas para extintores.
- Antiempotramientos.
- Marcados según ADR.

## ESQUEMA DE PRINCIPIO CISTERNA LTC58

CS	Válvula 3 vías (seguridad)
VS	Válvula Seguridad
VA	Válvula Alivio de presión
ri	Válvula nivel inferior
rs	Válvula nivel superior
N	Nivel
Mv	Dispositivo medición vacío
Pe	Dispositivo seguridad envolvente
Tv	Toma de vacío
FG	Fase Gas
FL	Fase Líquida
VR	Válvula llenado máximo
V*	Válvulas manuales
VN*	Válvula fondo neumáticas

