

CONTENEDORES CISTERNA

Contenedores cisterna de 20, 30 y 40 pies, para transporte de GLP vía terrestre (carretera o ferrocarril) y marítima.

Contenedor cilíndrico construido en acero de alta resistencia, con rompeolas internos y fondos tipo korbboegen, en estructura iso-contenedor de acero reforzado.

(Las características de los contenedores cisterna detalladas a continuación, corresponden a modelos tipo lapesa. La adecuación del diseño a requerimientos específicos del cliente, conllevan la realización de un nuevo proyecto y homologación correspondiente).

Características generales/tipo

- Contenedor-cisterna para transporte de gas licuado a presión clase 2 del ADR, contenedor tipo 1AA según ISO 668.
- Construcción de acuerdo con ADR, ISO, CSC, IMDG.
- Producto a contener: GLP (UN 1965), gas propano y butano comerciales..
- Presión de diseño ADR: 27 bar.
- Presión máxima de trabajo: 20,77 bar.
- Presión de prueba: 27 bar.
- Temperatura de diseño: -20 +50°C.

Equipos

- Válvulas internas de fondo con limitador de caudal y apertura con palanca de retorno automático, para conexiones a fase líquida y fase gas, con válvula de bola tipo "fire safe" precintables con tapa ciega.
- Llave con manómetro e indicador de punto alto.
- Nivel rotativo.
- Válvula de fondo para purga.
- Válvula interna de seguridad de sobrepresión.
- Boca de inspección DN500 en fondo posterior.
- Armario lateral metálico portaválvulas.

Controles y pruebas

- Inspecciones según código de diseño.
- Radiografiado soldaduras 100%.
- Prueba hidráulica a 27 bar.
- Prueba estanquidad de válvulas.
- Pruebas de carga ISO del contenedor en prototipo.
- Pruebas según ISO, CSC.

Opciones

- Presión y temperaturas de diseño.
- Espesores, pintura y color de acabado exterior.
- Rotulación en cuerpo contenedor.

Acabado exterior

- Granallado del conjunto SA 2 1/2.
- Protección anticorrosión de la superficie con epoxy poliamida 60 micras.
- Pintura de acabado en poliuretano blanco 60 micras.

