

Los modelos MVV-... fabricados en acero vitrificado se suministran con un equipo de protección catódica permanente Lapesa Correx-up, para montar en las instalaciones de nuestros depósitos. Así mismo los modelos MXV-... fabricados en acero inoxidable pueden incorporar equipo de protección catódica permanente específica para depósitos inoxidables "Lapesa Correx-up INOX", para casos de aguas especialmente agresivas o con contenidos en cloruros superiores a 150 mg/l.

Este equipo se compone de un ánodo de titanio que debe montarse con el adaptador en las conexiones de 1-1/2" GAS/M, o directamente en las conexiones de 3/4" GAS/H (caso de los depósitos de acero inoxidable) del depósito acumulador, y conectarse a un potencióstato que regula automáticamente la entrada de corriente al ánodo que mide de forma continuada el potencial del depósito acumulador. La conexión eléctrica del potencióstato al ánodo se realizará a través del cable conductor:

- Al ánodo: terminal Faston 6.3.
- Al potencióstato: terminal Faston 6.3.

La conexión eléctrica del potencióstato a masa (tornillo M 4 en la tapa boca de hombre), se realizará a través del cable conductor:

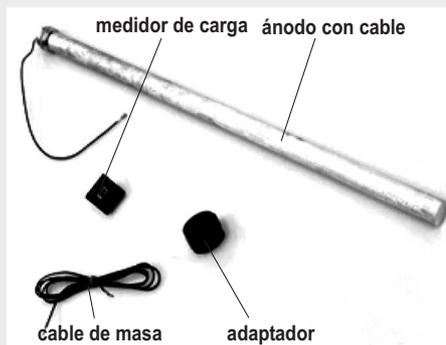
- A masa: terminal en "U".
- Al potencióstato: terminal Faston 4.8.

CONJUNTO	ánodo (unidades)	cable doble (unidades)	cable triple (unidades)	potencióstato (unidades)	adaptador (unidades)	indicado para depósitos
KIT PC/Ti M1A	1	1	--	1	1	MVV-1500/2000-RB/ -SB/ -SSB/ -EB
KIT PC/Ti M2A	2	--	1	1	2	MVV-2500/5000-RB/ -SB/ -SSB/ -EB
KIT PC/Ti M3A	3	1	1	2	3	MVV-6000-RB/ -SB/ SSB
KIT PC/Ti MX2A	2	2	--	2	--	MXV-1500-SB/ -SSB/ -EB y MXV-1500...3000-RB
KIT PC/Ti MX3A	3	3	--	3	--	MXV-2000/2500-SB/ -SSB/ -EB y MXV-3500...6000-RB
KIT PC/Ti MX4A	4	4	--	4	--	MXV-3000...4000-SB/ -SSB/ -EB
KIT PC/Ti MX5A	5	5	--	5	--	MXV-5000-SB/ -SSB/ -EB
KIT PC/Ti MX6A	6	6	--	6	--	MXV-6000-SB/ -SSB/ -EB

Recomendaciones:

- Utilizar exclusivamente los cables originales sin alargarlos ni acortarlos, ya que en caso contrario se corre el riesgo de corrosión a causa de una posible inversión de la polaridad. Instálese para ello una base de enchufe (220 V, 50 Hz) cerca del acumulador.
- El ánodo de protección entra en funcionamiento cuando el depósito está lleno de agua. Cuando no contiene agua, el piloto de control parpadea en rojo.
- El piloto, si está de color verde, indica que el depósito recibe corriente protectora. Si el piloto no está encendido o parpadea en rojo, es preciso comprobar las conexiones, los contactos y la alimentación de la red. De persistir esta anomalía, avisar al instalador o a nuestro S.A.T. (Servicio de Asistencia Técnica a Clientes).
- En los depósitos instalados verticalmente, cuando se prevea que los periodos sin extracción de agua vayan a ser superiores a 3 meses, se recomienda la colocación de un purgador automático en la salida de A.C.S.
- El potencióstato y los cables de conexión no deben desconectarse, salvo para vaciar el depósito.
- No desconectar el sistema de protección durante los periodos de ausencia (vacaciones, etc.)
- Compruébese ocasionalmente el funcionamiento del piloto de control.
- Si se utilizan resistencias eléctricas o serpentines para el calentamiento, deberá asegurarse el aislamiento de éstos con el depósito mediante juntas y/o casquillos dieléctricos.
- No instalar nunca ánodos permanentes de protección catódica (Lapesa Correx-up) en combinación con ánodos de magnesio.

Protección catódica, ánodos de magnesio



Todos los depósitos para acumulación y producción de ACS fabricados en acero vitrificado se suministran con un equipo de protección catódica permanente Lapesa Correx-up. Como opción también podemos suministrar un equipo de protección catódica por medio de ánodos de magnesio para montar en nuestros depósitos.

Este equipo se compone básicamente de un ánodo de magnesio que debe montarse con el adaptador en las conexiones de 1-1/2" GAS/M del depósito acumulador, y conectarse al medidor de carga externo, lo que permite conocer el grado de consumo del ánodo sin necesidad de proceder a su desmontaje.

La conexión eléctrica del medidor de carga al ánodo, se realizará a través del cable conductor:

- Al ánodo: terminal pala cerrada M 8.
- Al medidor de carga: terminal Faston 6.3.

La conexión eléctrica del medidor de carga a masa (tornillo M 4 en la tapa boca de hombre), se realizará a través del cable conductor:

- A masa: terminal pala cerrada M 6.
- Al medidor de carga: terminal Faston 2.8.

CONJUNTO	ánodo con cable (unidades x longitud mm.)	cable de masa (unidades)	medidor de carga (unidades)	adaptador (unidades)	indicado para depósitos
KIT PC/Mg 2Ax790	2x790	2	2	2	MVV-1500...2500-RB
KIT PC/Mg 3Ax790	3x790	3	3	3	MVV-3000..6000-RB
KIT PC/Mg 1Ax790+1Ax550	1x790+1x550	2	2	2	MVV-1500...2500-SB/ -EB y MVV-2500-SSB
KIT PC/Mg 2Ax790+1Ax450	2x790+1x450	3	3	3	MVV-3000..6000-SB/ -EB y MVV-6000-SSB
KIT PC/Mg 1Ax790+1Ax350	1x790+1x350	2	2	2	MVV-1500/2000-SSB
KIT PC/Mg 2Ax790+1Ax230	2x790+1x230	3	3	3	MVV-3000/3500-SSB
KIT PC/Mg 1Ax790+2Ax550	1x790+2x550	3	3	3	MVV-4000-SSB

Recomendaciones:

- Los ánodos de magnesio se podrán utilizar únicamente en los depósitos de acero al carbono, nunca en depósitos de acero inoxidable.
- Periódicamente, presionando el pulsador, comprobar el estado del ánodo de magnesio. Si el indicador está en la zona roja, el ánodo debe ser reemplazado.
- No instalar nunca ánodos de magnesio en combinación con ánodos permanentes de protección catódica (Lapesa Correx-up).
- Situar el lector de carga lo más próximo posible al ánodo de magnesio.